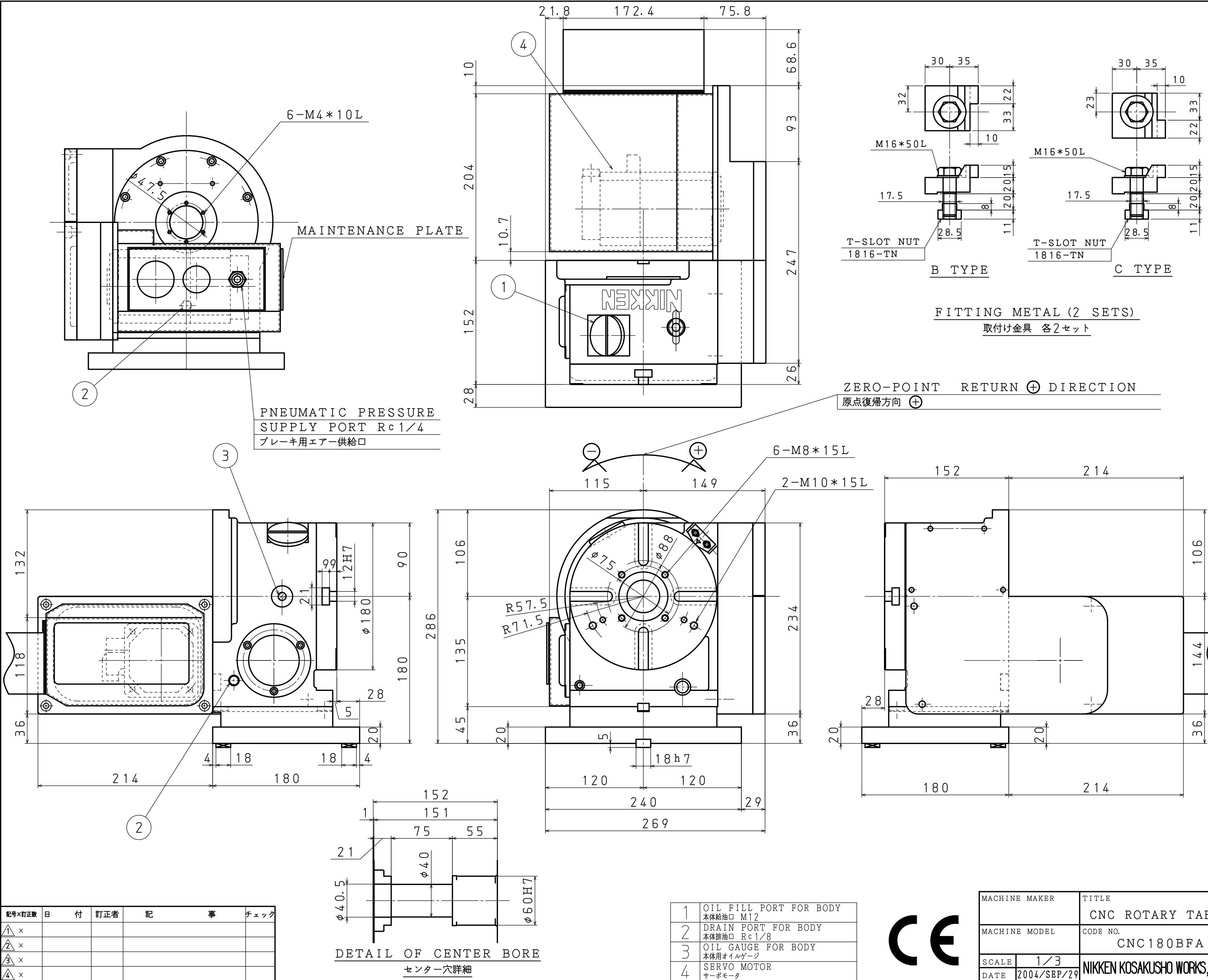
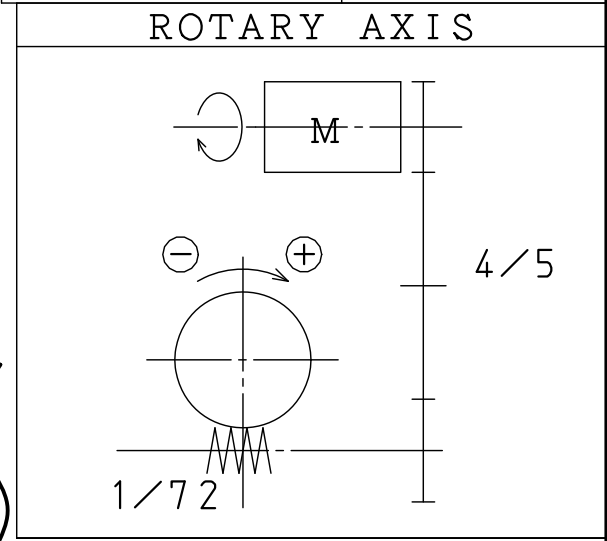




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ180mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ60H7mm
CENTER HEIGHT センター高さ	180mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	±20sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	31kgf・m 303N・m
NET WEIGHT 自重	56kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モーター軸換算イナーシャ	0.004kg・cm・sec ² GD ² /4
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α2/5000i
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤ-比	1/90
ROTATION SPEED 回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	100kg
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	—
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	42kgf・m 415N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	4.1kg・cm・sec ² GD ² /4



記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
①×						
②×						
③×						
④×						

DETAIL OF CENTER BORE
センター穴詳細

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12
2	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/8
3	OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲージ
4	SERVO MOTOR サーボモータ



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE		KS-CN180B-FA11	
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		CNC180BFA		OKU	YOSHIMOTO
SCALE	1/3	DIR-NAME		CNC	
DATE	2004/SEP/29	DRWG NO.		TCA-B6007/0	