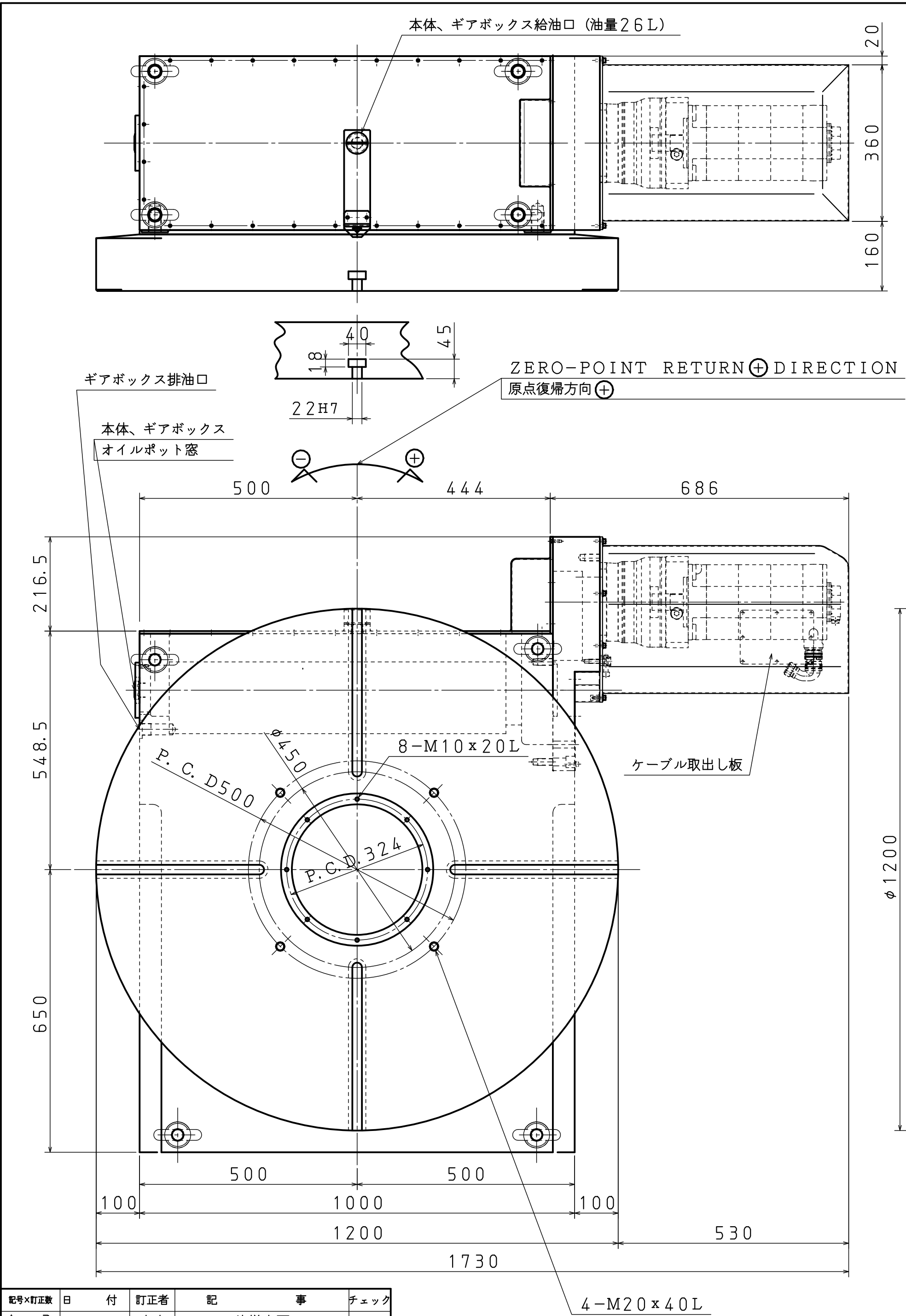
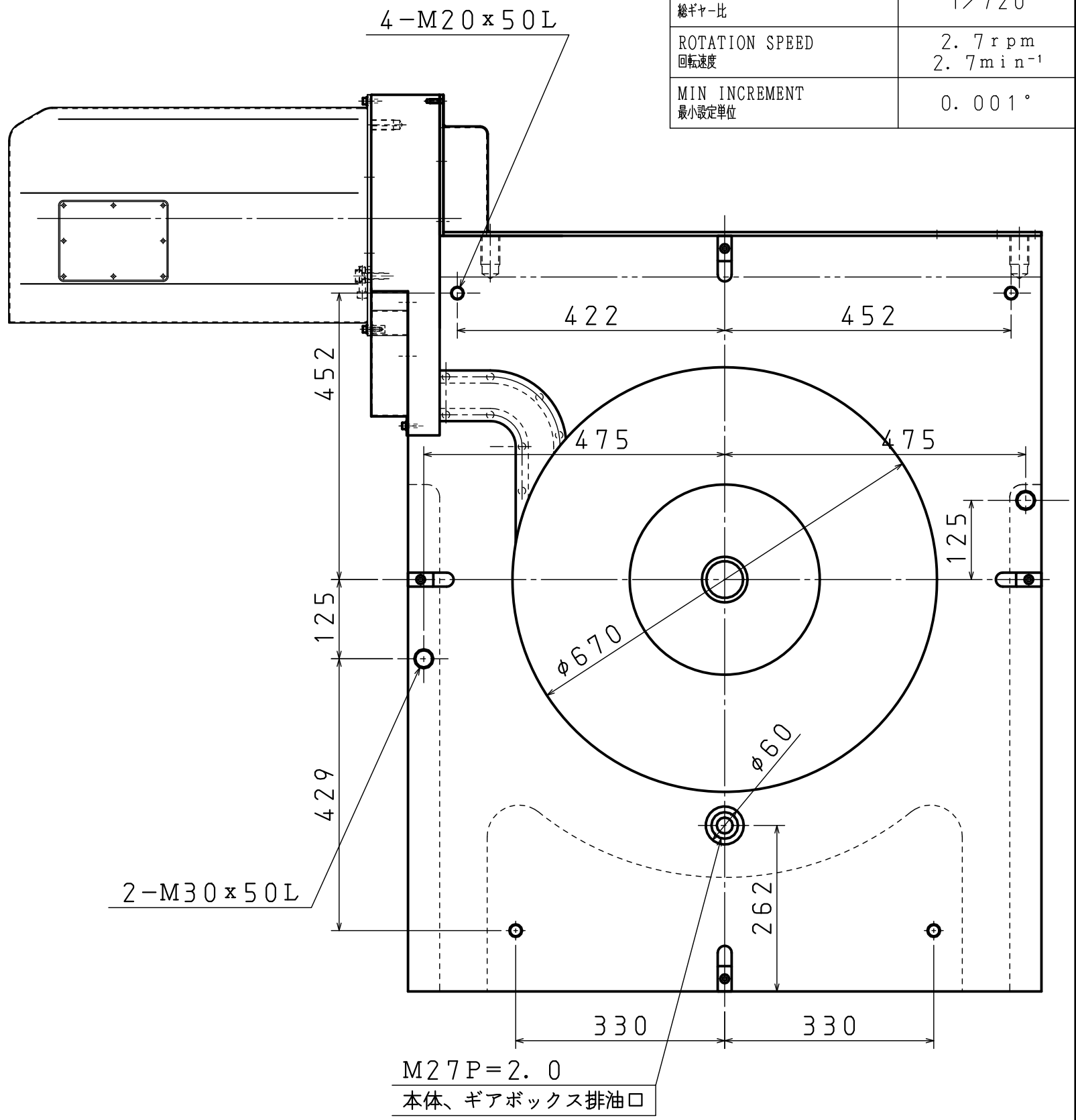
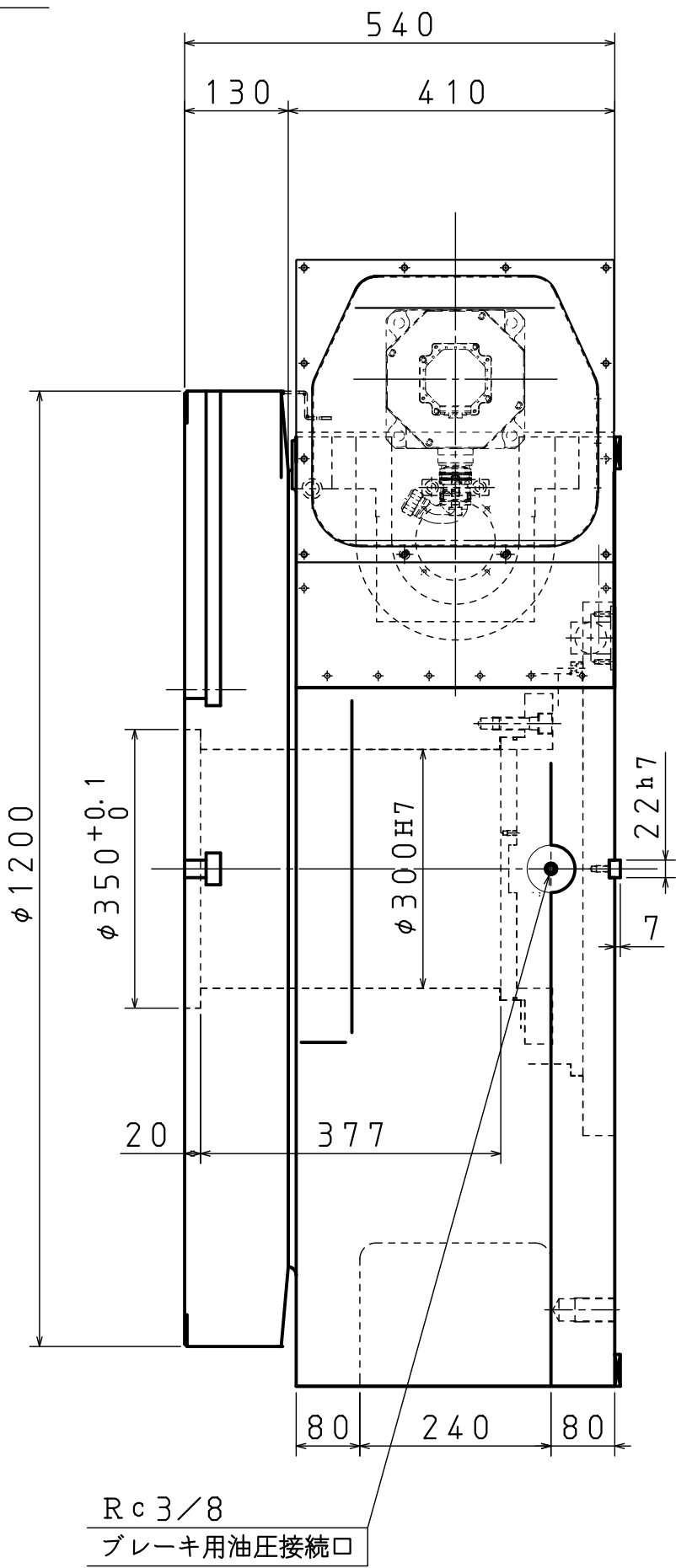




記号×訂正数	日付	訂正者	記事	チェック
① × 3	2010. 08. 02	吉本	仕様変更	
② × 2	2011. 04. 23	電浦	仕様変更	
③ ×				
④ ×				

ROTARY AXIS		SPECIFICATION (仕様)	
	DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 1200mm	
	DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 300H7mm	
	CENTER HEIGHT センタースタート	650mm	
	WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	22H7mm	
	WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	22h7mm	
	INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15sec	
	CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧	
	CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	1837kgf・m 18000N・m	
	NET WEIGHT 自重	3500kg	
	MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	6500kg	
	MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	13000kg	
	SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α i F30/3000	
	TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/720	
	ROTATION SPEED 回転速度	2.7rpm 2.7min ⁻¹	
	MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°	



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER		
		CNC ROTARY TABLE				
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED	APPROVED
		CNC1201FA		YOSHIMOTO		SHIMONO
SCALE	1/8	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DIR-NAME		CNC
DATE	2009/FEB/13			DRWG NO.		TCA-51040/2

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved