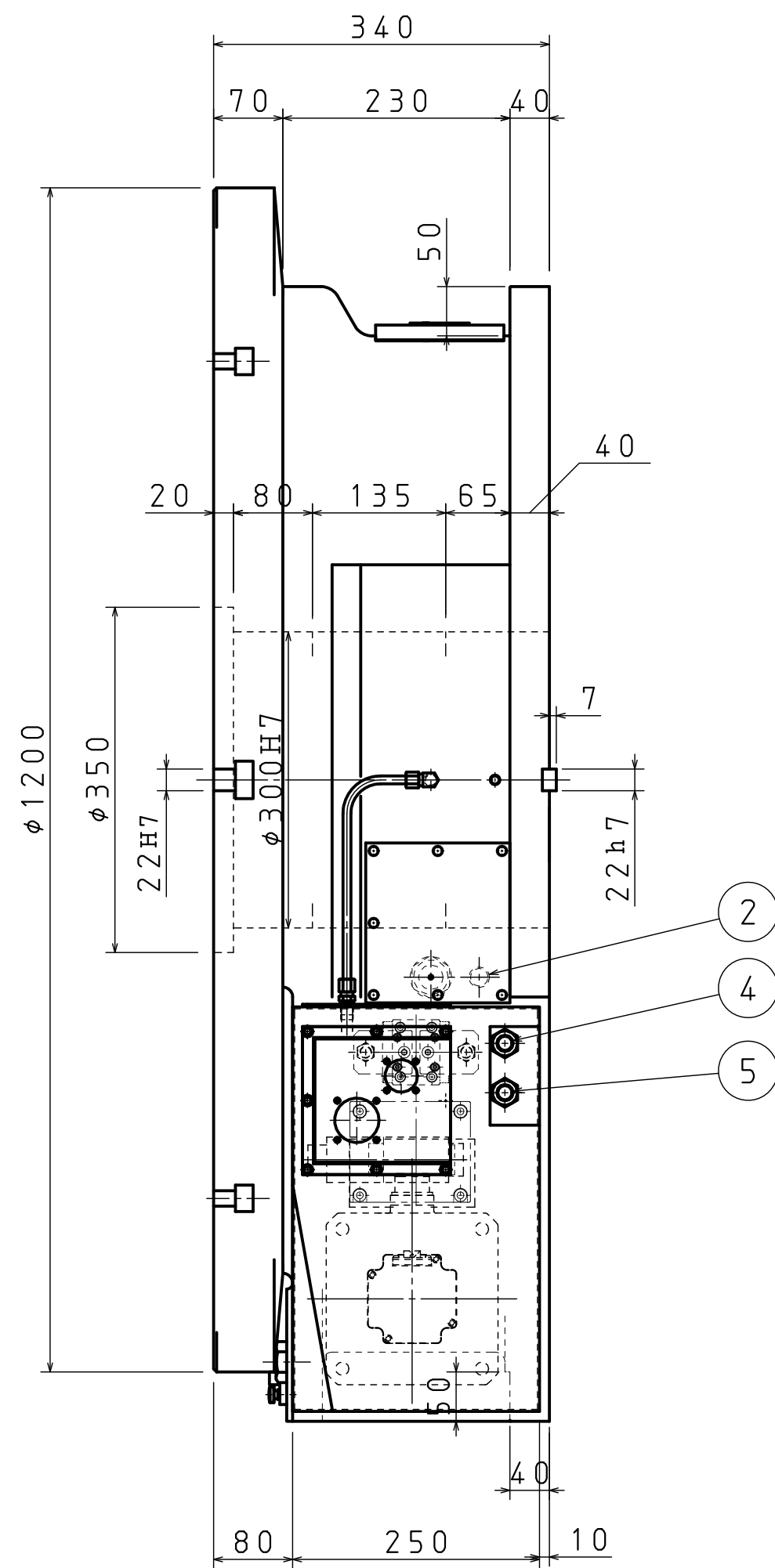
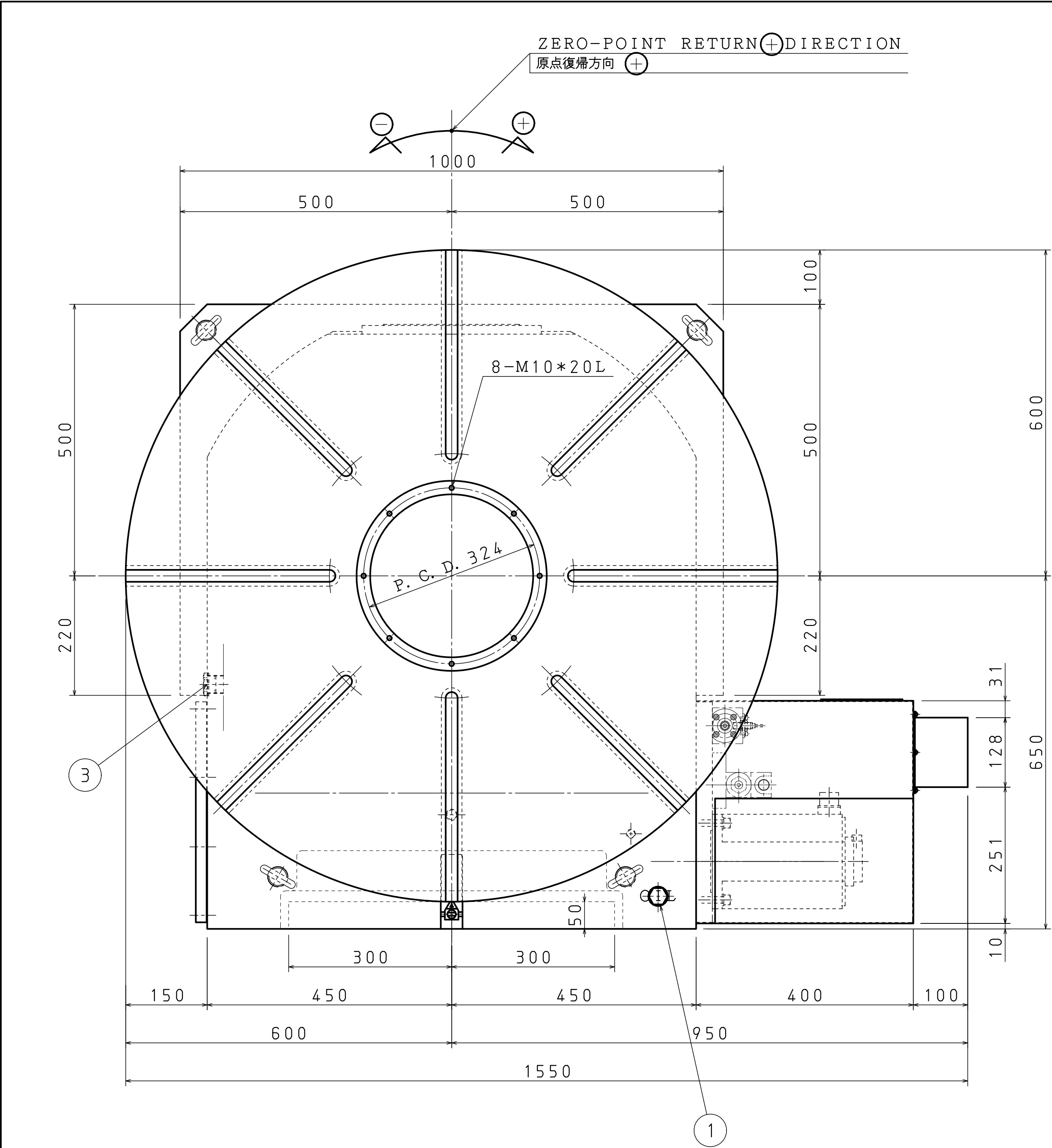
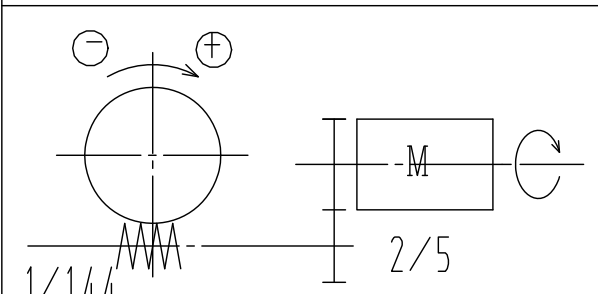




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 1200mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 300H7mm
CENTER HEIGHT センタハイト	340mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	22H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	22h7mm
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	15sec
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	18000N・m
NET WEIGHT 自重	 1850kg
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.11kg・cm・sec ² GD ² /4 0.0108kg・m ²
SERVO MOTOR サーボモータ	α 22/3000 i α i F 22/3000
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/360
ROTATION SPEED 回転速度	2.7rpm 2.7min ⁻¹
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°
MAX LOAD (VER.) 最大積載荷重 (縦使用時)	*****
MAX LOAD (HOR.) 最大積載荷重 (横使用時)	7000kg
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	650kgf・m 6370N・m
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ	1300kg・m ² GD ² /4
ROTARY AXIS	
	

記号×訂正数	日付	訂正者	記事	チェック
① × 1	2008. 04. 16	織田	実際により重量変更1500Kg-->1900Kg	
② × 3	2010. 02. 24	吉本	積載重量変更他	
③ × 1	2011. 04. 23	電浦	自重訂正	
④ ×				

1	OIL FILLINGPORT FOR BODY 本体給油口 M20p=2.0	4	PUMP PORT FOR BRAKE ブレーキ用油圧 Pホート Rc3/8
2	DRAINPLUG FOR BODY 本体排油口 Rc1/2	5	TANK PORT FOR BRAKE ブレーキ用油圧 Tホート Rc3/8
3	SIGHT GLASS FOR BODY 本体オイルポット窓		



MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		CNC1200FA		ODA	FUJIMOTO
SCALE	1/6	DIR-NAME		CNC	
DATE	2007/APR/11	DRWG NO.		TCA-51018/3	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved