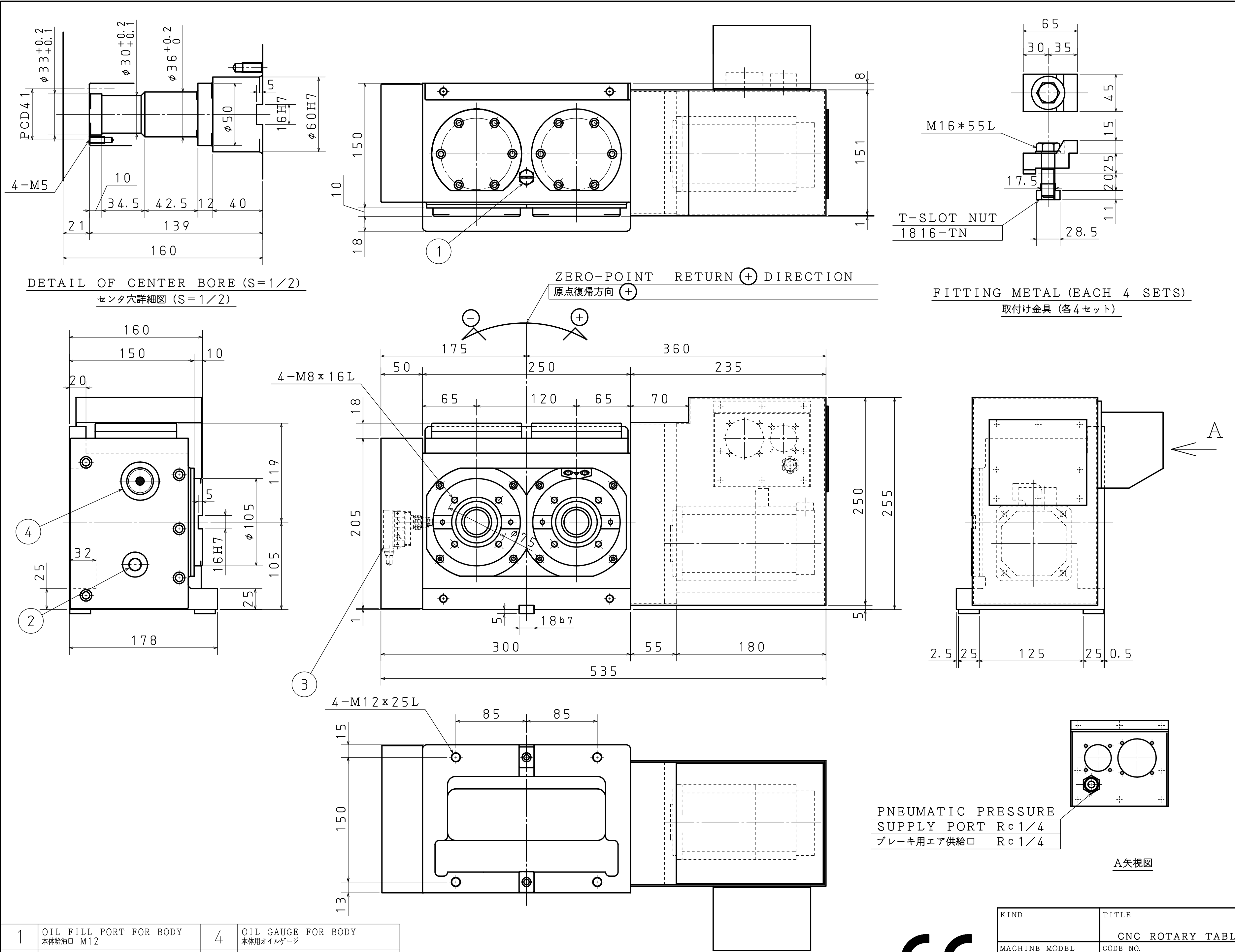
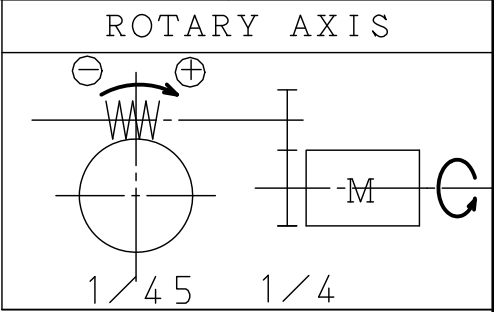




SPECIFICATION (仕様)		
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ 105mm	
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ 60H7mm	
CENTER HEIGHT センタ高さ	105mm	
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	16H7mm	
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm	
INDEXING ACCURACY 割り出し精度	±30sec	
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧	
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	15kgf・m 14.9N・m	
NET WEIGHT 自重	70kg	
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシヤ	0.0013kg・cm・sec ²	
GD ² /4	0.00013kg・m ²	
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC α i F2/5000	
TOTAL REDUCTION RATIO 総ギヤー比	1/180	
ROTATION SPEED 回転速度	11.1rpm 11.1min ⁻¹	
MIN INCREMENT 最小設定単位	0.001°	
MAX LOAD (VER, HOR.) 最大積載荷重 (縦使用時、水平使用時)	VER 15kg HOR 30kg	
MAX CUTTING THRUST 最大切削力	5kgf・m 50N・m	
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシヤ	0.19kg・cm・sec ²	
GD ² /4	0.019kg・m ²	



PNEUMATIC PRESSURE
SUPPLY PORT Rc 1/4
ブレーキ用エア供給口 Rc 1/4

A矢視図

1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	4	OIL GAUGE FOR BODY 本体用オイルゲージ
2	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc 3/8	5	SERVO MOTOR サーボモータ
3	LIMIT SWITCH リミットスイッチ		

KIND		TITLE		CUSTOMER	
		CNC ROTARY TABLE			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		CNC100-2W-120FA		KANAZAWA	FUJIMOTO
SCALE		1/3 (1/2)		APPROVED	
DATE		2008/MAR/25		DIR-NAME	CNC
		NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DRWG NO.	TCA-40348/0