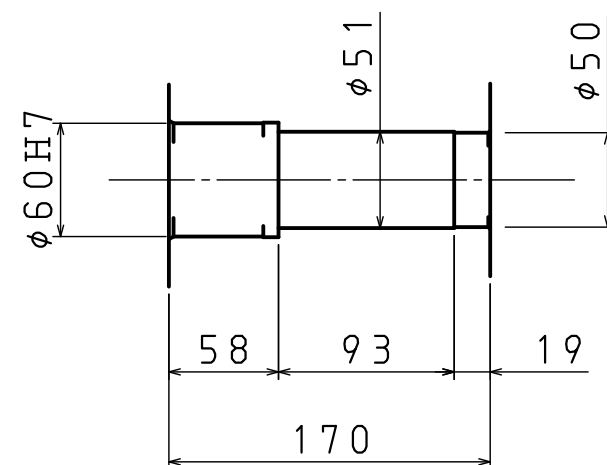
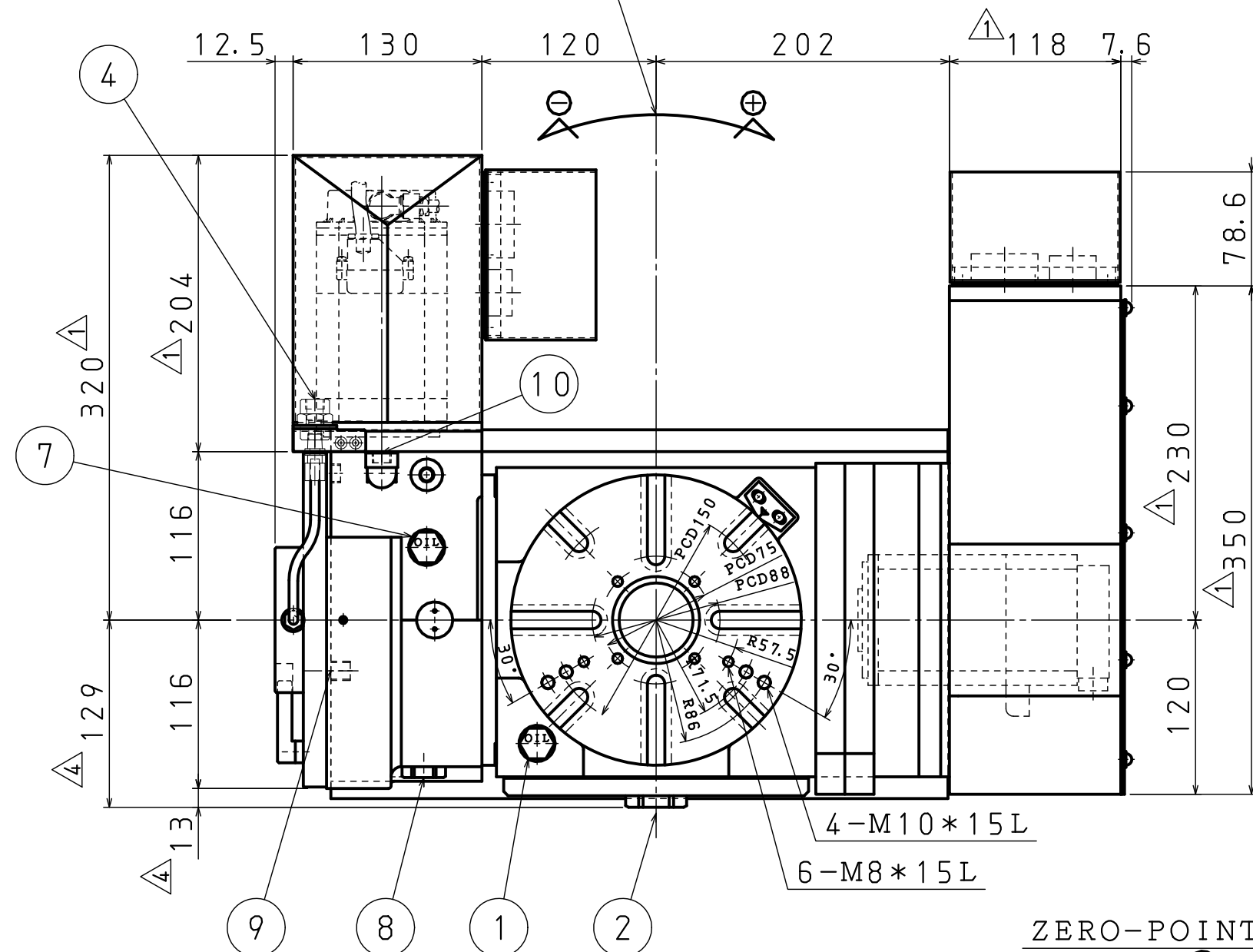
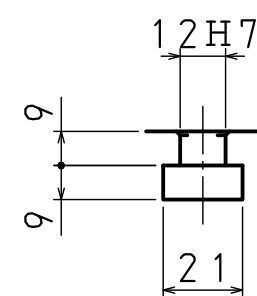


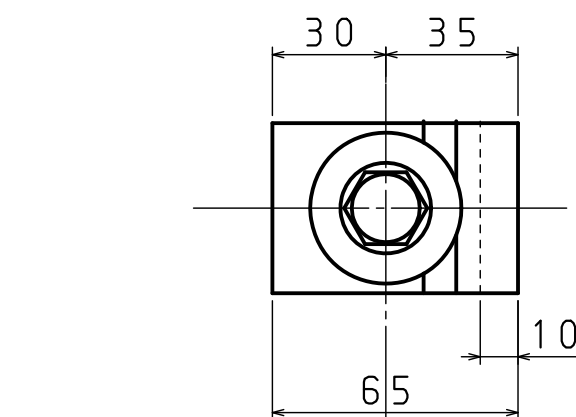
ZERO-POINT RETURN ⊕ DIRECTION
原点復帰方向 ⊕



DETAIL OF CENTER BORE
センター穴詳細

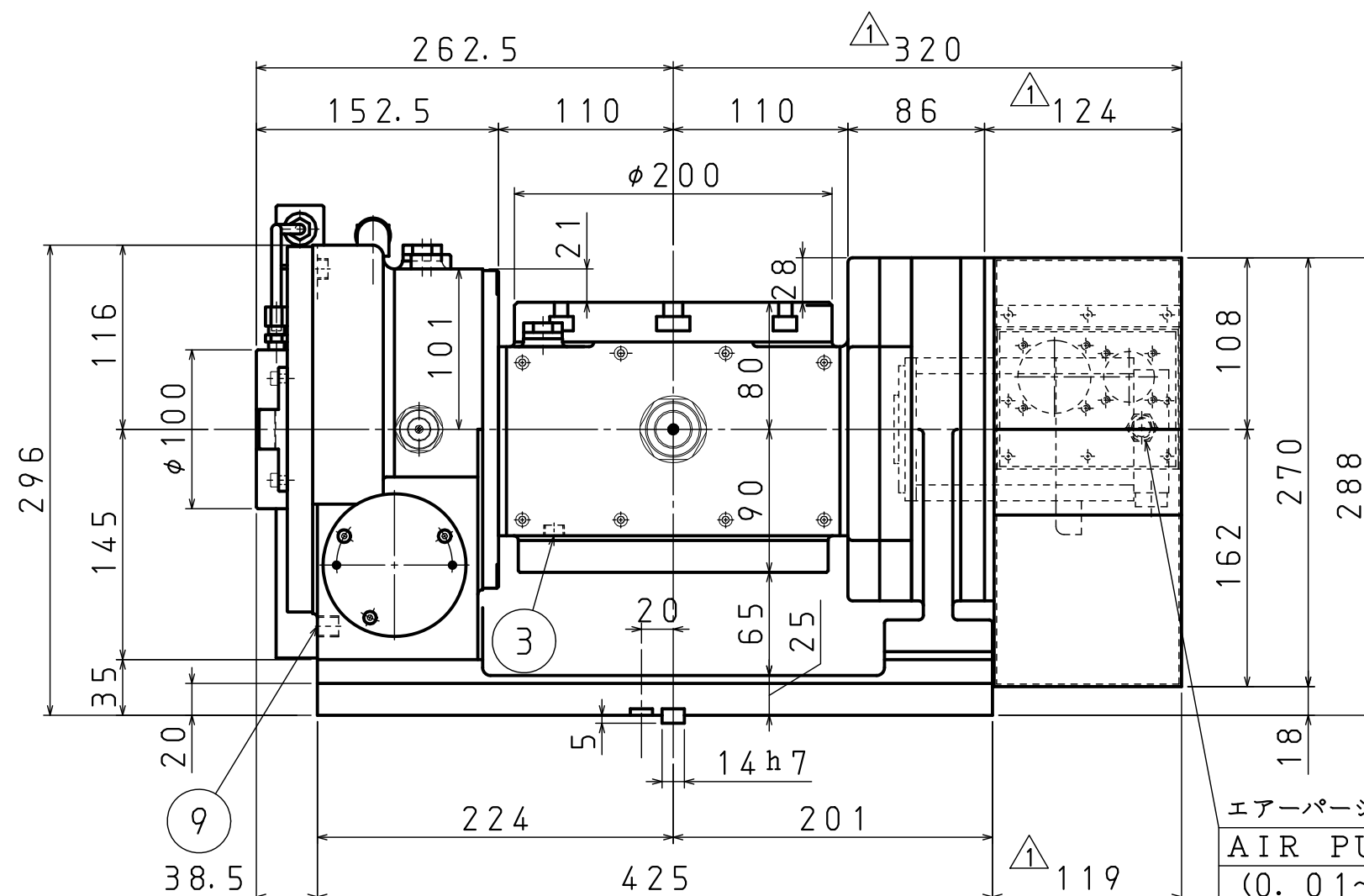


DETAIL OF T-SLOT (S=1/2)
T溝詳細 (S=1/2)

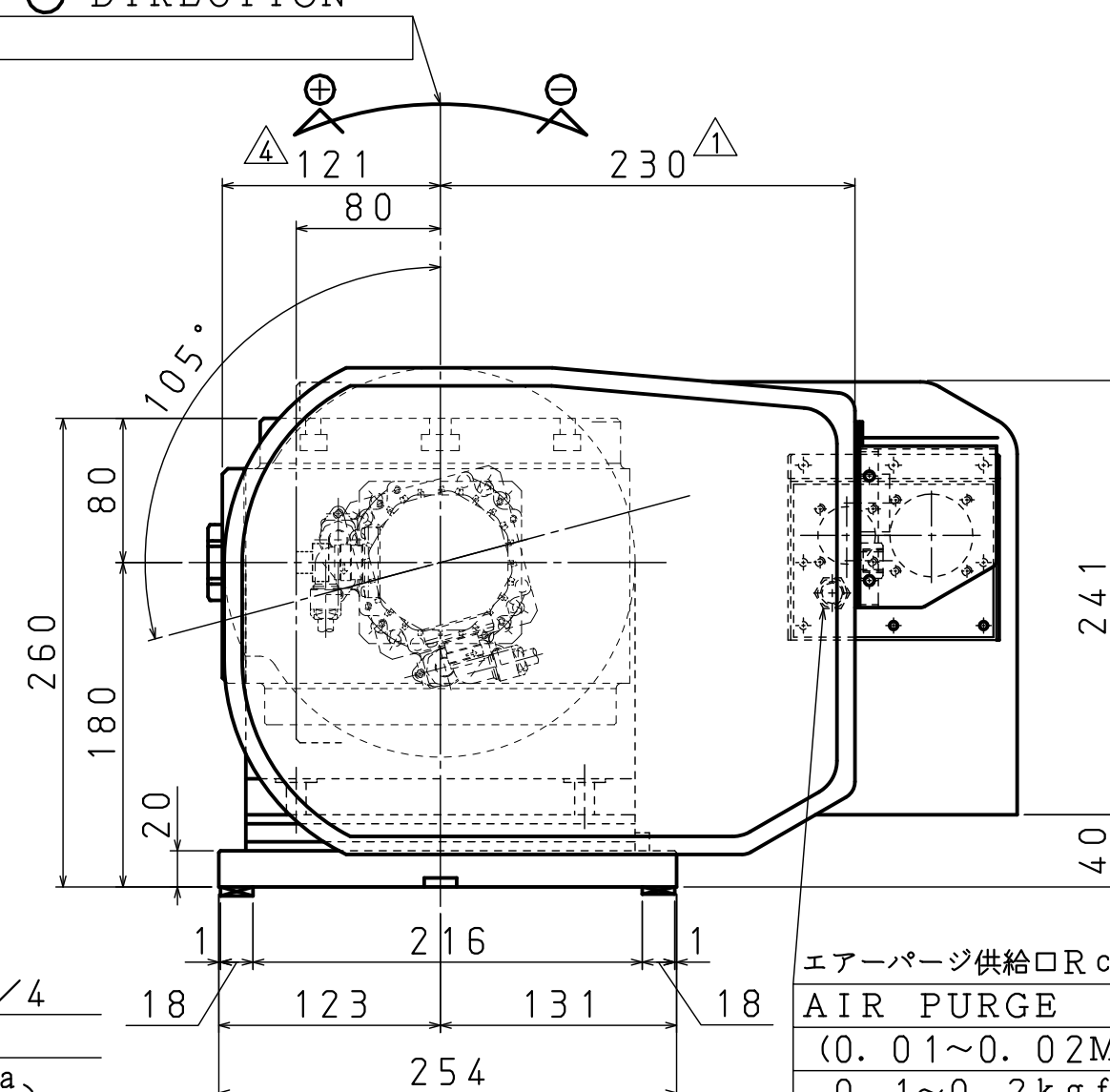


M12*40L
1412-TN
FITTING METAL 4 SETS (S=1/2)
取付け金具 4セット (S=1/2)

ZERO-POINT RETURN ⊖ DIRECTION
原点復帰方向 ⊖

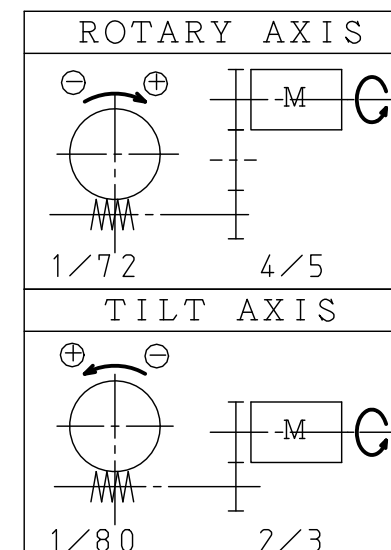


エアパージ供給口 Rc 1/4
AIR PURGE
(0.01~0.02MPa、
0.1~0.2kgf/cm²)



エアパージ供給口 Rc 1/4
AIR PURGE
(0.01~0.02MPa、
0.1~0.2kgf/cm²)

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ200mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ60H7mm
CENTER HEIGHT (90°) センタハイト	180mm
TABLE HEIGHT IN HORIZONTAL POSITION (0°) テーブル上面高さ	260mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H7mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14h7mm
TILT AXIS TRAVEL 傾斜角度範囲	0°~105°
MAX LOAD (0°~30°) 最大横載荷重	60kg
MAX LOAD (30°~90°) 最大横載荷重	40kg
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
MIN INCREMENT 最小設定範囲	0.001°
NET WEIGHT 自重	160kg
ROTARY AXIS (回転軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	20sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	60kgf・m 588N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiF2/5000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/90
RAPID SPEED テーブル回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
TILT AXIS (傾斜軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	60sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	62kgf・m 607.6N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiS4/5000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/120
RAPID SPEED テーブル回転速度	16.6rpm 16.6min ⁻¹



KS-AX204R-FA11R
KS-AX204R-FA12T

記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
①×	2009.01.27		奥	寸法修正		
②×	2009.03.03		奥	積載荷重訂正		
③×	2009.03.09		奥	ケーブル取り出し口位置変更		
④×	2009.11.17		奥	寸法訂正		

ROTARY AXIS (回転軸)				TILT AXIS (傾斜軸)			
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	4	CLAMP OIL SUPPLY PORT クランプ油圧投入口 Rc1/4	7	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	10	CLAMP OIL SUPPLY PORT クランプ油圧投入口 Rc1/4
2	OIL GAUGE FOR BODY オイルゲージ	5		8	OIL GAUGE FOR BODY オイルゲージ	11	
3	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4	6		9	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 G1/4	12	

MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER		
		Tilting Rotary Table				
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED	APPROVED
		5AX-201FA		OKU	YOSHIMOTO	SHIMONO
SCALE	1/4 (1/2)	NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DIR-NAME	5AX	
DATE	2008/DEC/26			DRWG NO.	TCA-E6013/4	