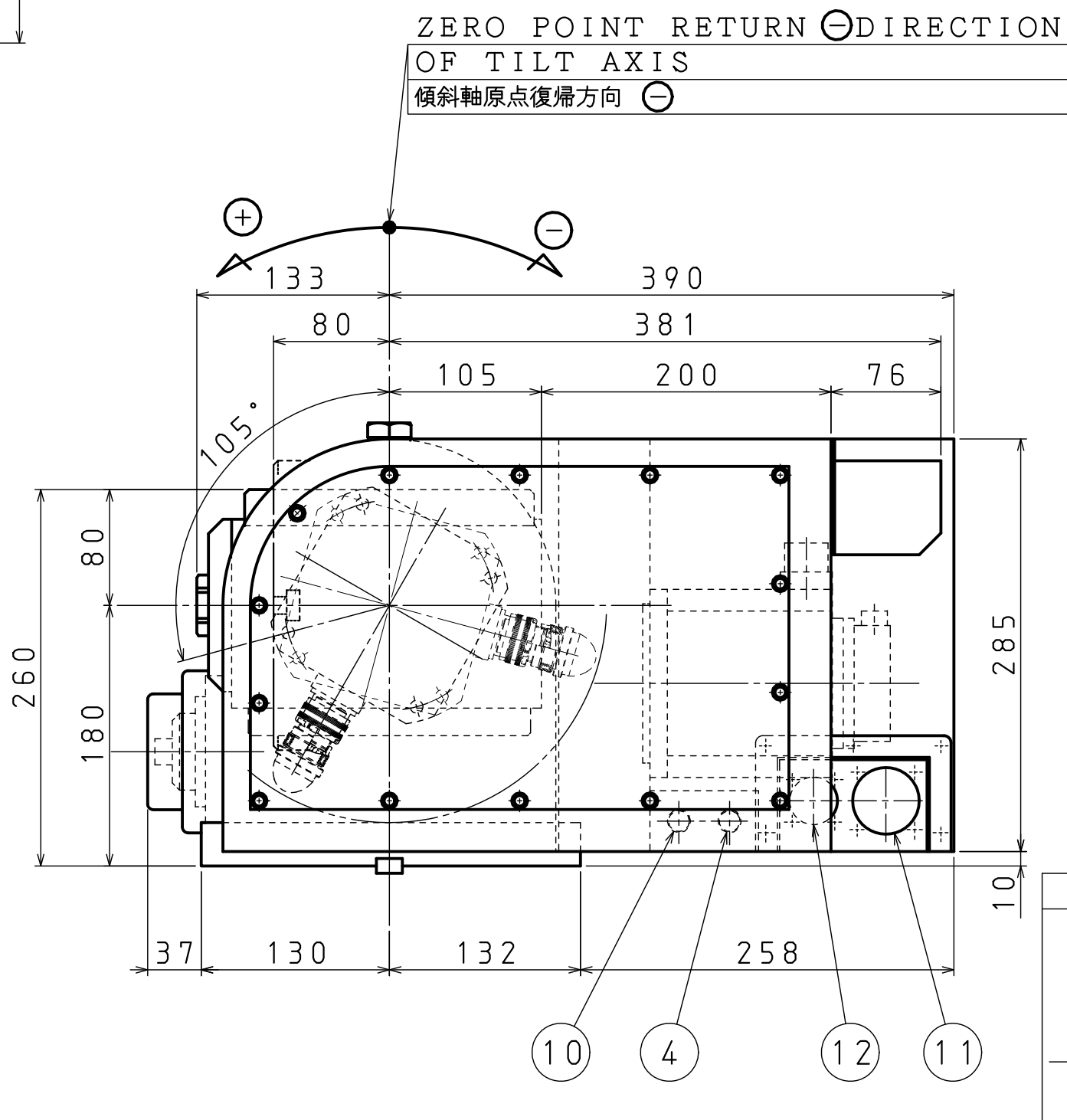
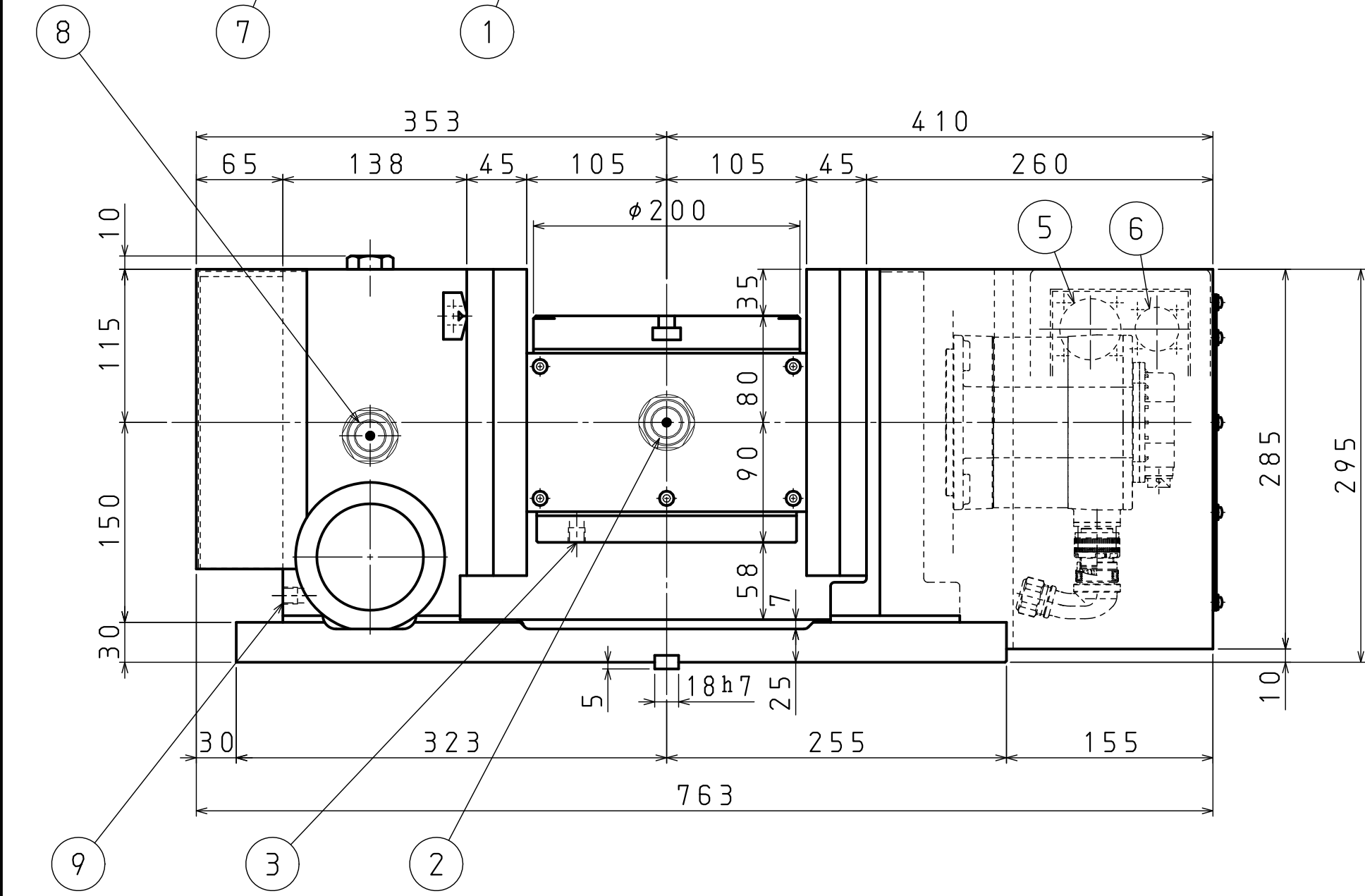
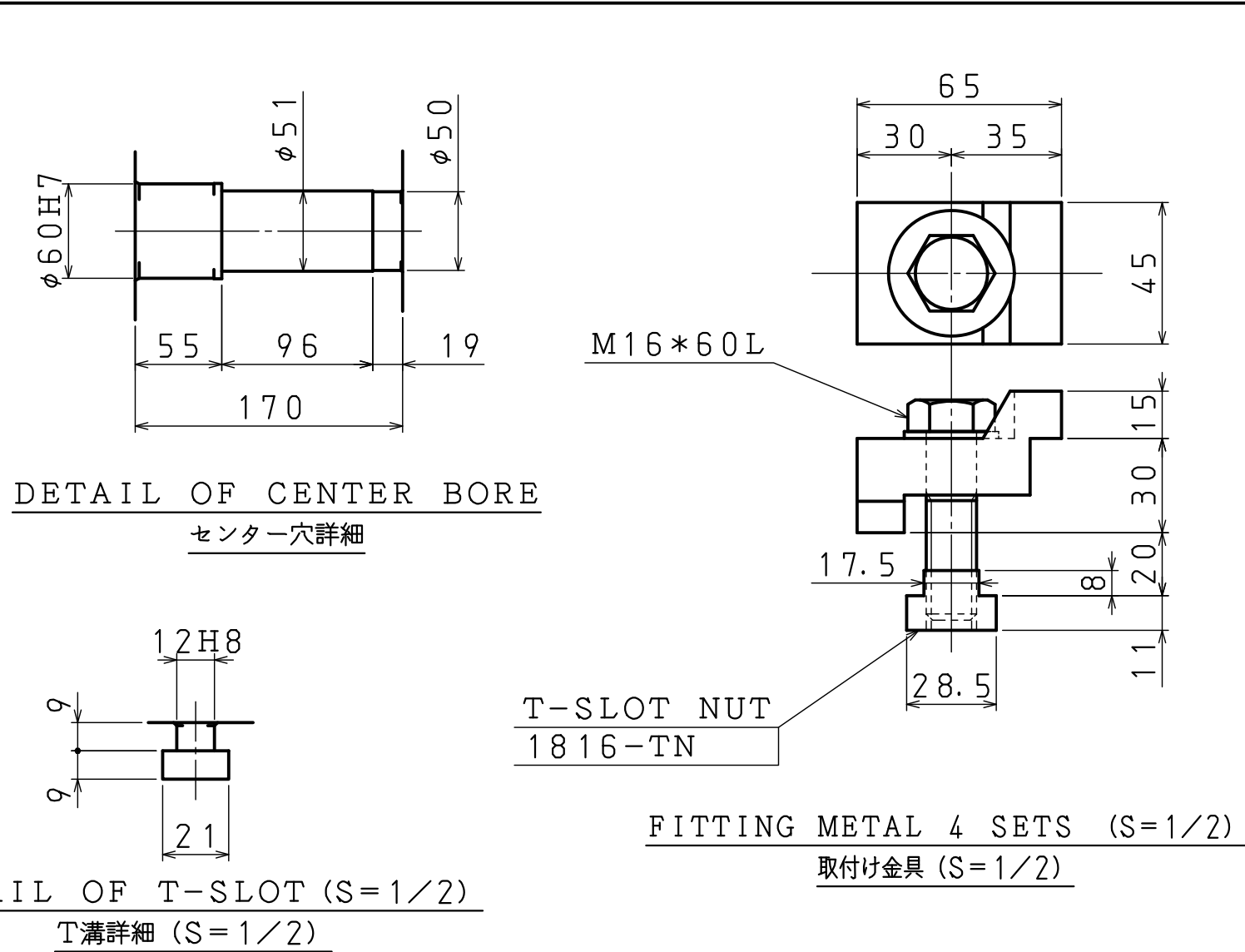
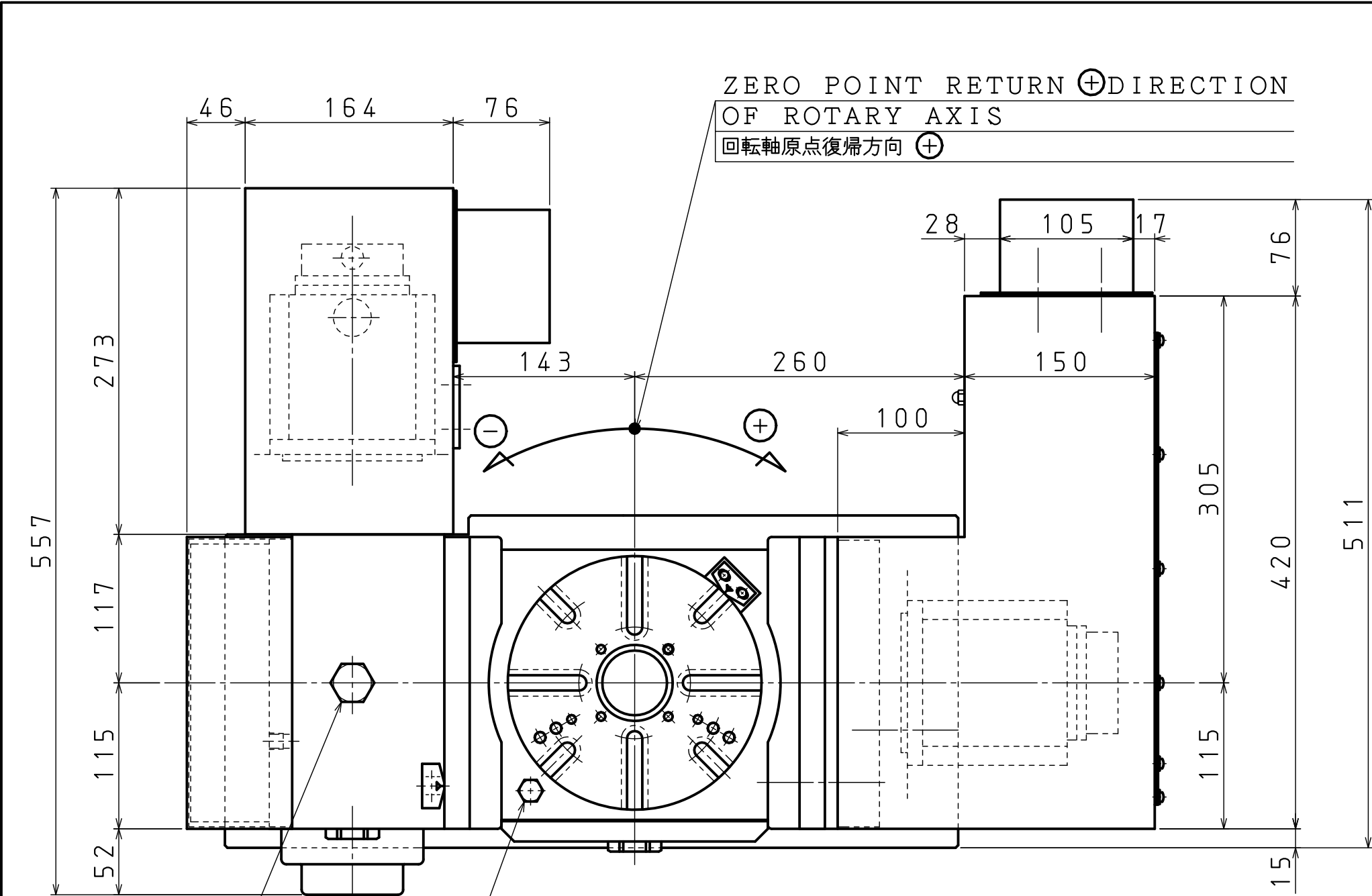
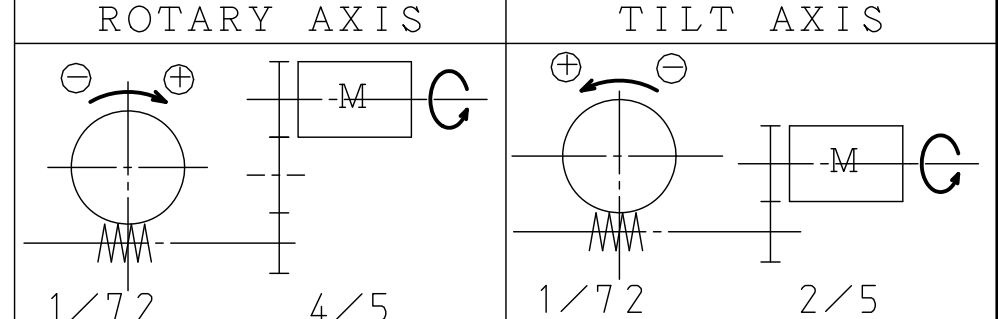




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ200mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ60H7mm
CENTER HEIGHT (90°) センター高さ	180mm
TABLE HEIGHT IN HORIZONTAL POSITION (0°) テーブル上面高さ	260mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H8mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
TILT AXIS TRAVEL 傾斜角度範囲	0°~105°
MAX LOAD (0°~30°) 最大積載荷重	80kg
MAX LOAD (30°~90°) 最大積載荷重	50kg
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
MIN INCREMENT 最小設定範囲	0.001°
MAX WORK INERTIA 最大ワークイナーシャ (GD²/4)	0.05kg・cm・sec² 0.5kg・m²
NET WEIGHT 自重	210kg
ROTARY AXIS (回転軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	±20sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	60kgf・m 588N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	α4/4000i αiF4/4000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/90
RAPID SPEED テーブル回転速度	22.2rpm 22.2min⁻¹
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ (GD²/4)	0.0011kg・cm・sec² 0.0001kg・m²
TILT AXIS (傾斜軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	60sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	50kgf・m 490N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	α4/4000i αiF4/4000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/180
RAPID SPEED テーブル回転速度	11.1rpm 11.1min⁻¹
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ (GD²/4)	0.0016kg・cm・sec² 0.00016kg・m²



記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック
①×						
②×						
③×						
④×						

ROTARY AXIS (回転軸)				TILT AXIS (傾斜軸)			
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	4	HYDRAULIC PORT (CLAMP) クランプ油圧投入口 Rc3/8	7	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M20	10	HYDRAULIC PORT (CLAMP) クランプ油圧投入口 Rc3/8
2	SIGHT GLASS FOR BODY オイルポット窓	5	RECEPTACLE FOR POWER CABLE 動力線用リセプタクル	8	SIGHT GLASS FOR BODY オイルポット窓	11	RECEPTACLE FOR POWER CABLE 動力線用リセプタクル
3	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4	6	RECEPTACLE FOR FEED BACK CABLE 信号線用リセプタクル	9	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc3/8	12	RECEPTACLE FOR FEED BACK CABLE 信号線用リセプタクル

MACHINE MAKER		TITLE		CUSTOMER	
		Tilting Rotary Table			
MACHINE MODEL		CODE NO.		DESIGNED	CHECKED
		5AX-2002FA		KAMAURA	FUJIMOTO
SCALE		1/4 (1/2)		APPROVED	
DATE		2005/AUG/08		YOSHIMOTO	
		NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD.		DIR-NAME	5AX
				DRWG NO.	TCA-A1159/1

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved