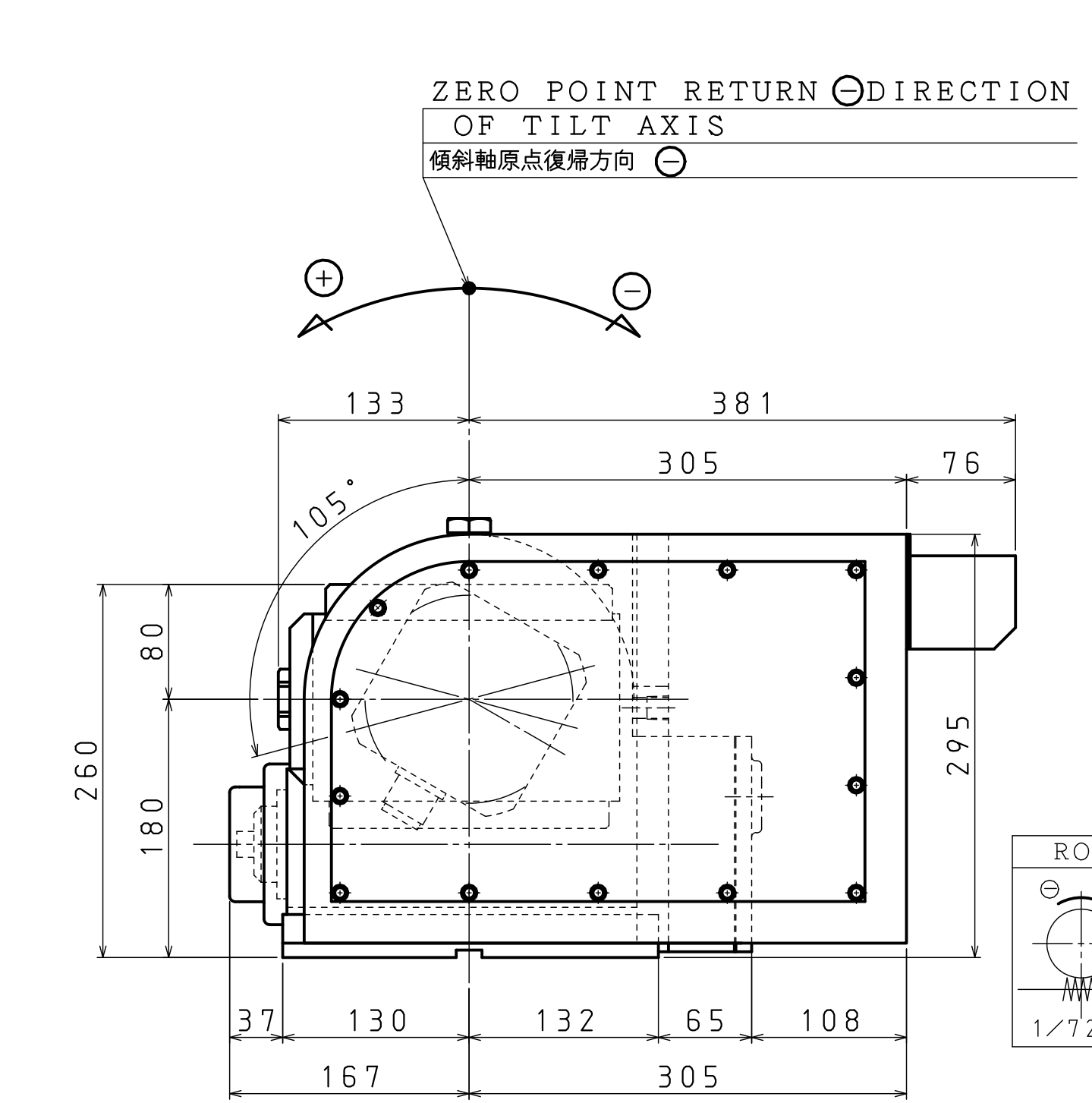
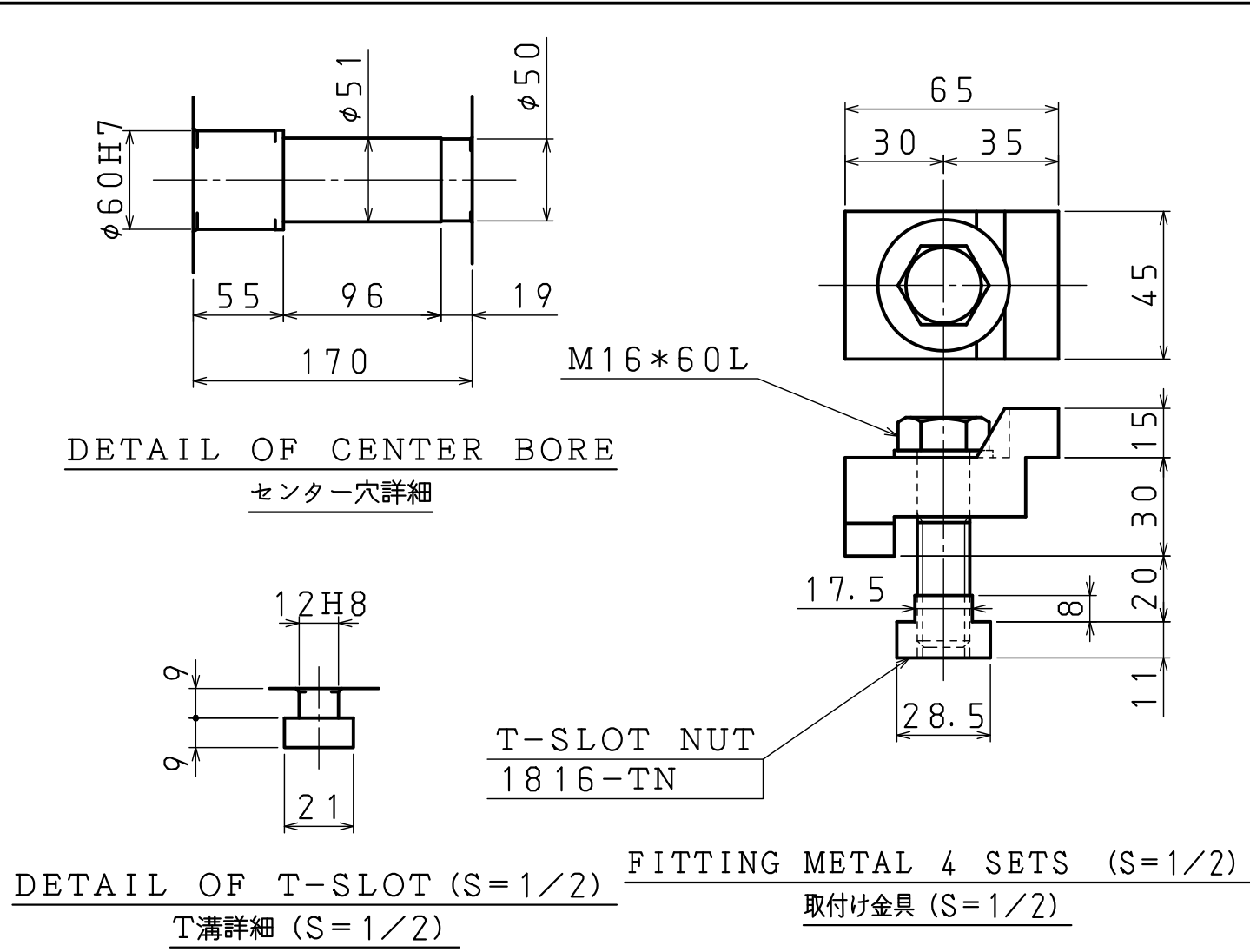
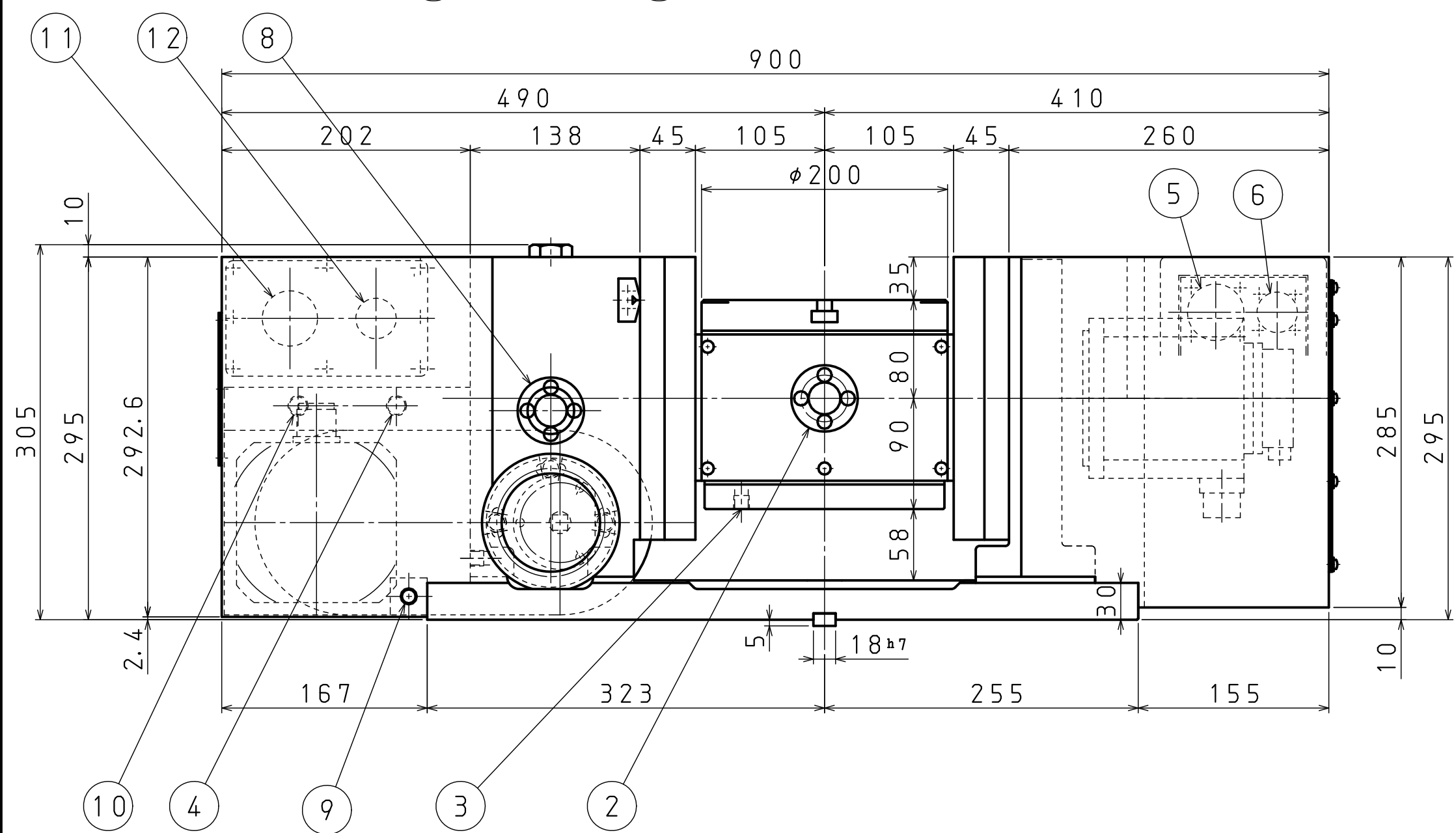
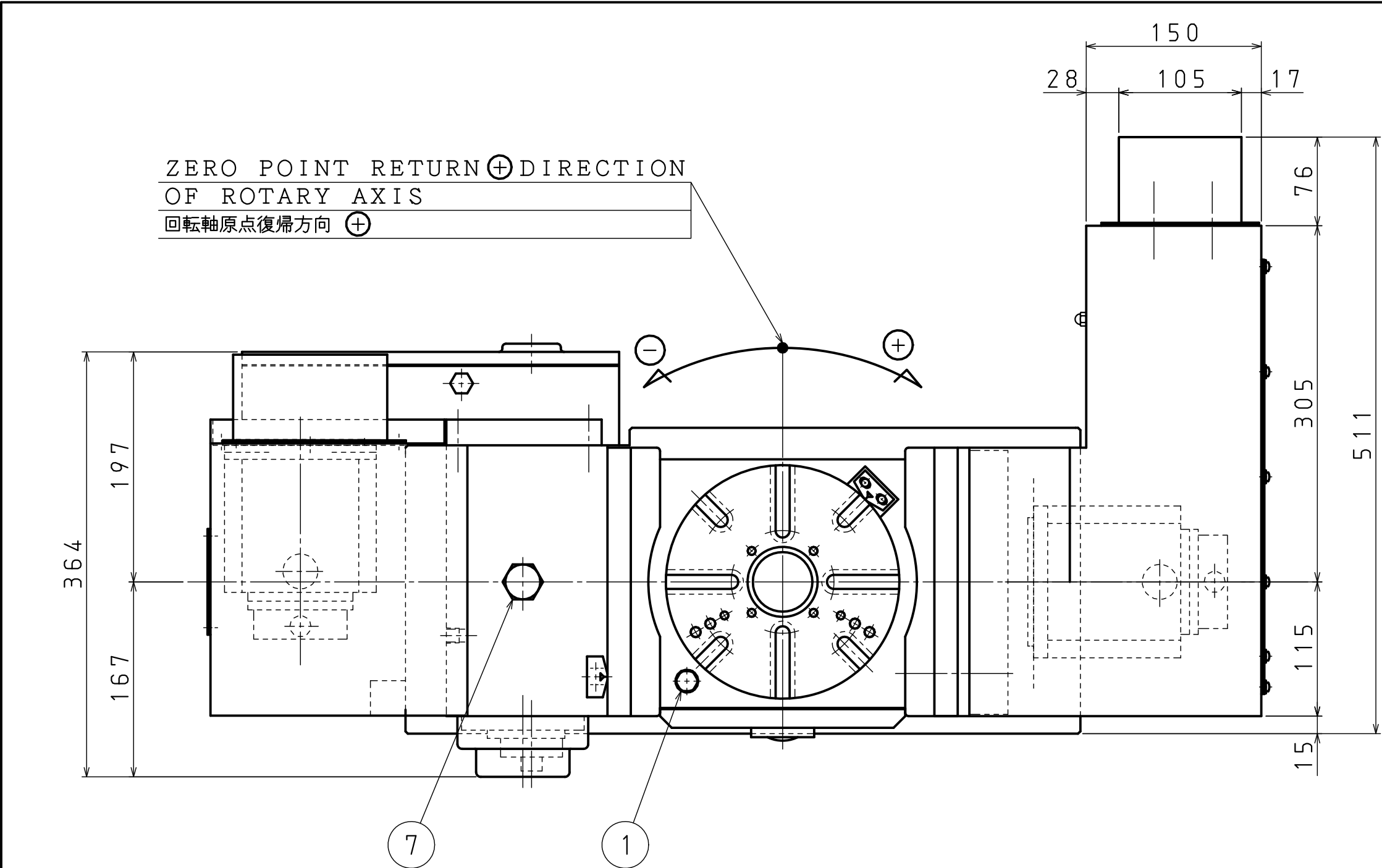




SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ200mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ60H7mm
CENTER HEIGHT (90°) センターハイト	180mm
TABLE HEIGHT IN HORIZONTAL POSITION (0°) テーブル上面高さ	260mm
WIDTH OF T-SLOT テーブルT溝巾	12H8mm
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	18h7mm
TILT AXIS TRAVEL 傾斜角度範囲	0°~105°
MAX LOAD (0°~30°) 最大横載荷重	80kg
MAX LOAD (30°~90°) 最大横載荷重	50kg
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	HYDRAULIC 油圧
MIN INCREMENT 最小設定範囲	0.001°
NET WEIGHT 自重	230kg

ROTARY AXIS (回転軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	±20sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	60kgf・m 588N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiF4/4000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/90
RAPID SPEED テーブル回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.0011kg・cm・sec ² GD ² /4 0.0001kg・m ²

TILT AXIS (傾斜軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	60sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	50kgf・m 490N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	FANUC αiF4/4000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/180
RAPID SPEED テーブル回転速度	11.1rpm 11.1min ⁻¹
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.0016kg・cm・sec ² GD ² /4 0.00016kg・m ²

ROTARY AXIS		TILT AXIS	
⊖ ⊕	⊖ ⊕	⊖ ⊕	⊖ ⊕
1/72	4/5	2/5	1/72

ROTARY AXIS (回転軸)						TILT AXIS (傾斜軸)								
記号×訂正数	日	付	訂正者	記	事	チェック								
① ×							1	OIL SUPPLYPORT FOR BODY 本体給油口 M12	4	CLAMP OIL SUPPLY PORT クランプ油圧投入口 Rc3/8	7	OIL SUPPLYPORT FOR BODY 本体給油口 M20	10	CLAMP OIL SUPPLY PORT クランプ油圧投入口 Rc3/8
② ×							2	OILPOT FOR BODY オイルポット窓	5	RECEPTACLE FOR POWER CABLE 動力線用レセプタクル	8	OILPOT FOR BODY オイルポット窓	11	RECEPTACLE FOR POWER CABLE 動力線用レセプタクル
③ ×							3	DRAINPORT FOR BODY 本体排水口 Rc1/4	6	RECEPTACLE FOR FEED BACK CABLE 信号線用レセプタクル	9	DRAINPORT FOR BODY 本体排水口 Rc1/4	12	RECEPTACLE FOR FEED BACK CABLE 信号線用レセプタクル
④ ×														

KIND	TITLE	CUSTOMER		
	Tilting Rotary Table			
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	5AX-2002BAFA	KAMAURA	FUJIMOTO	YOSHIMOTO
SCALE	1/4 (1/2)	DIR-NAME	CNC	
DATE	2005/OCT/24	DRWG NO.	TCA-A1164/1	

