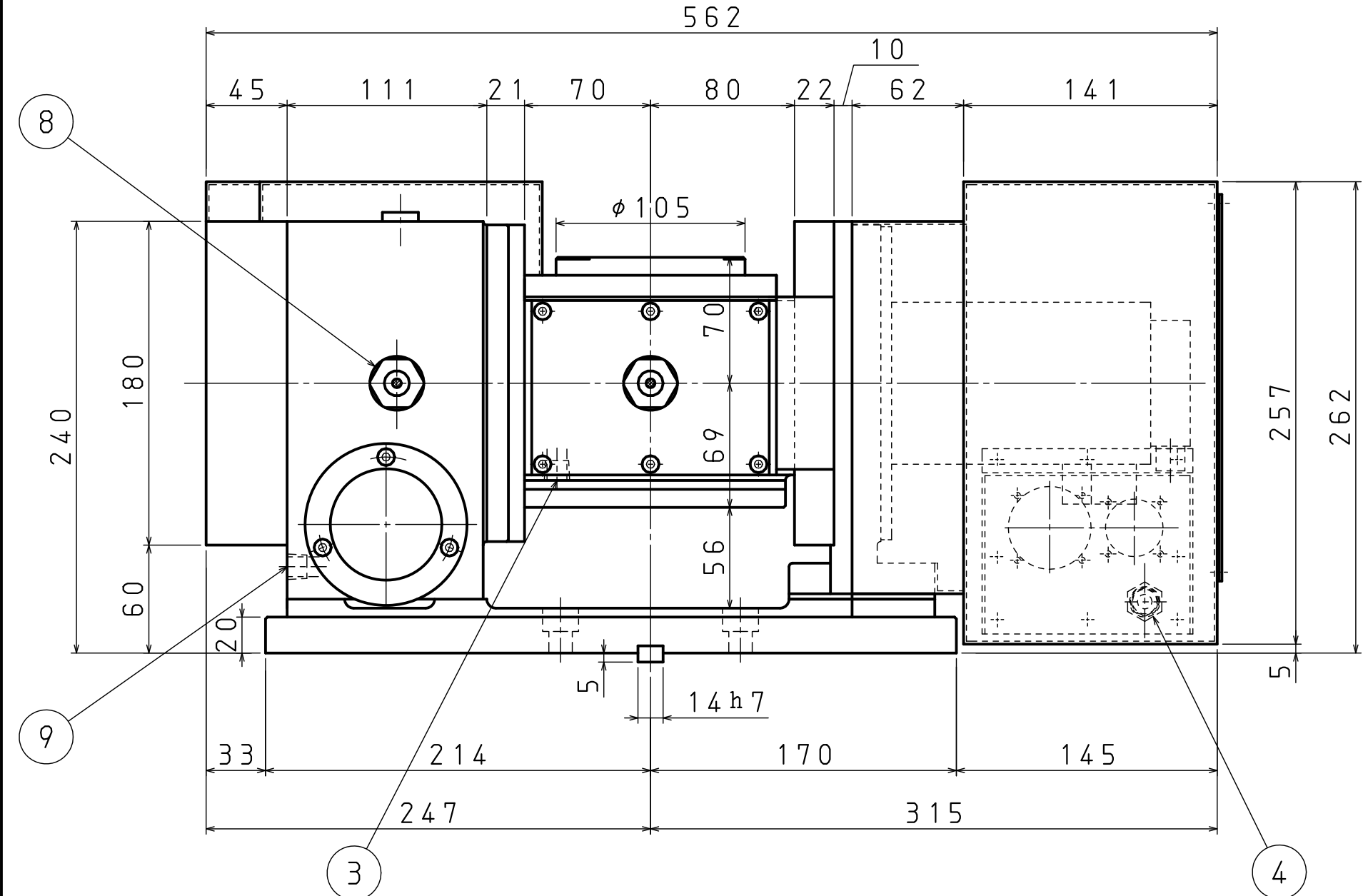
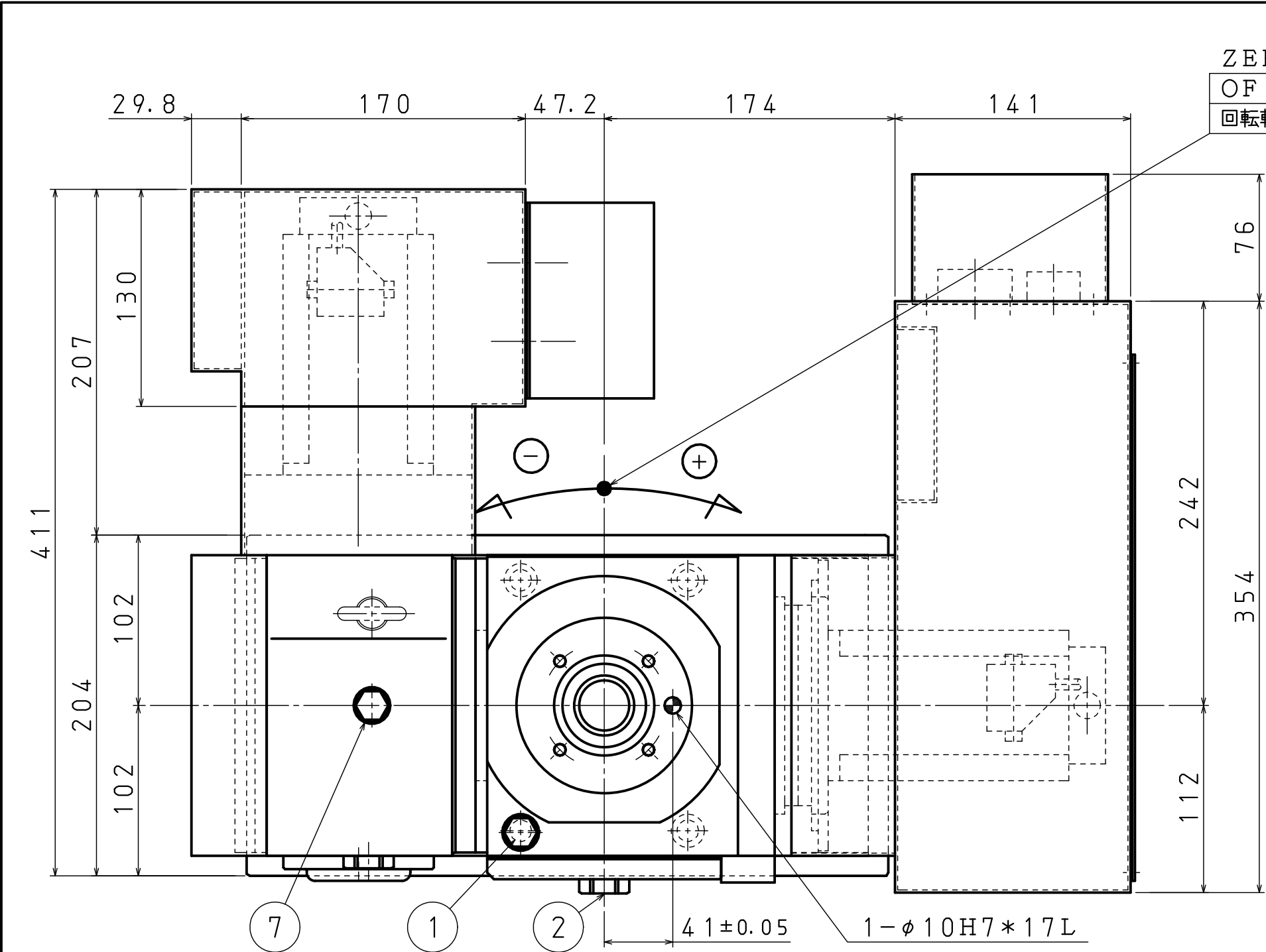
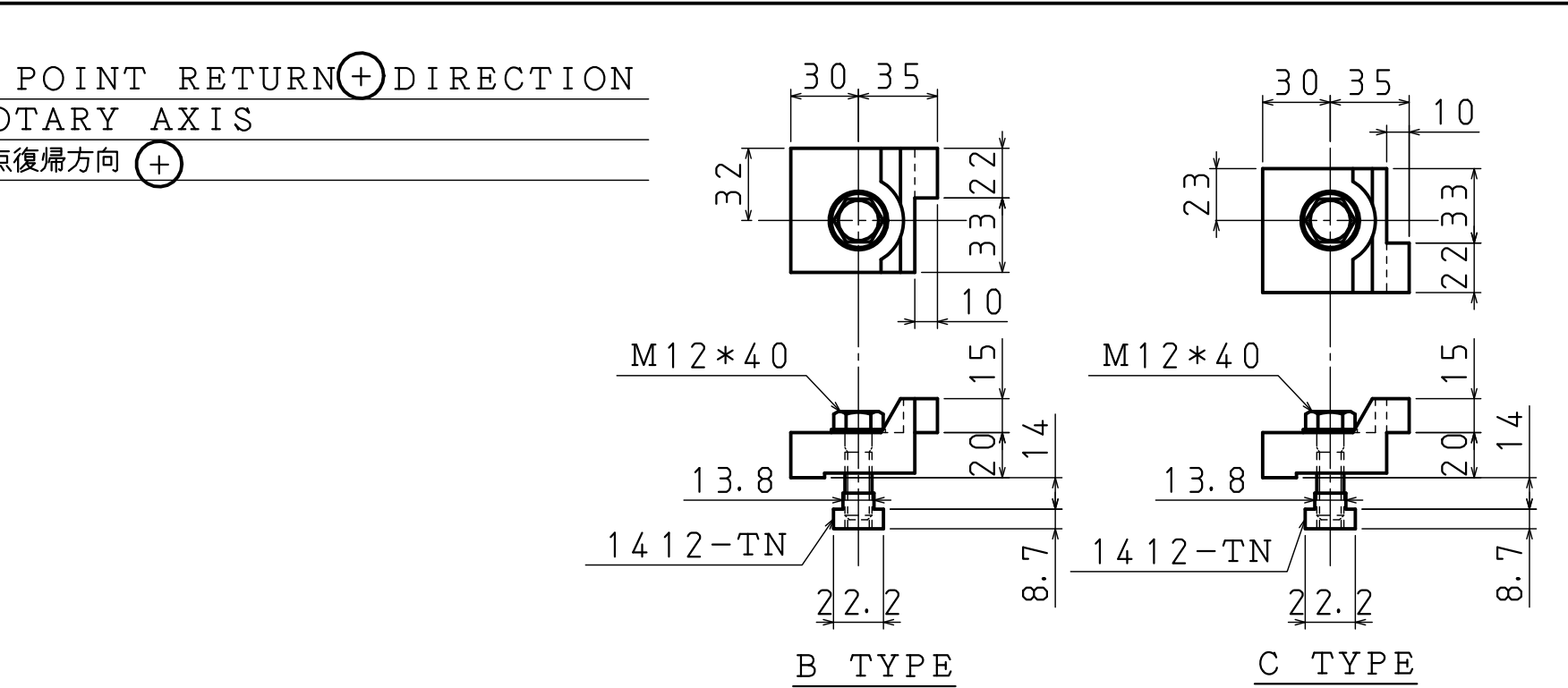
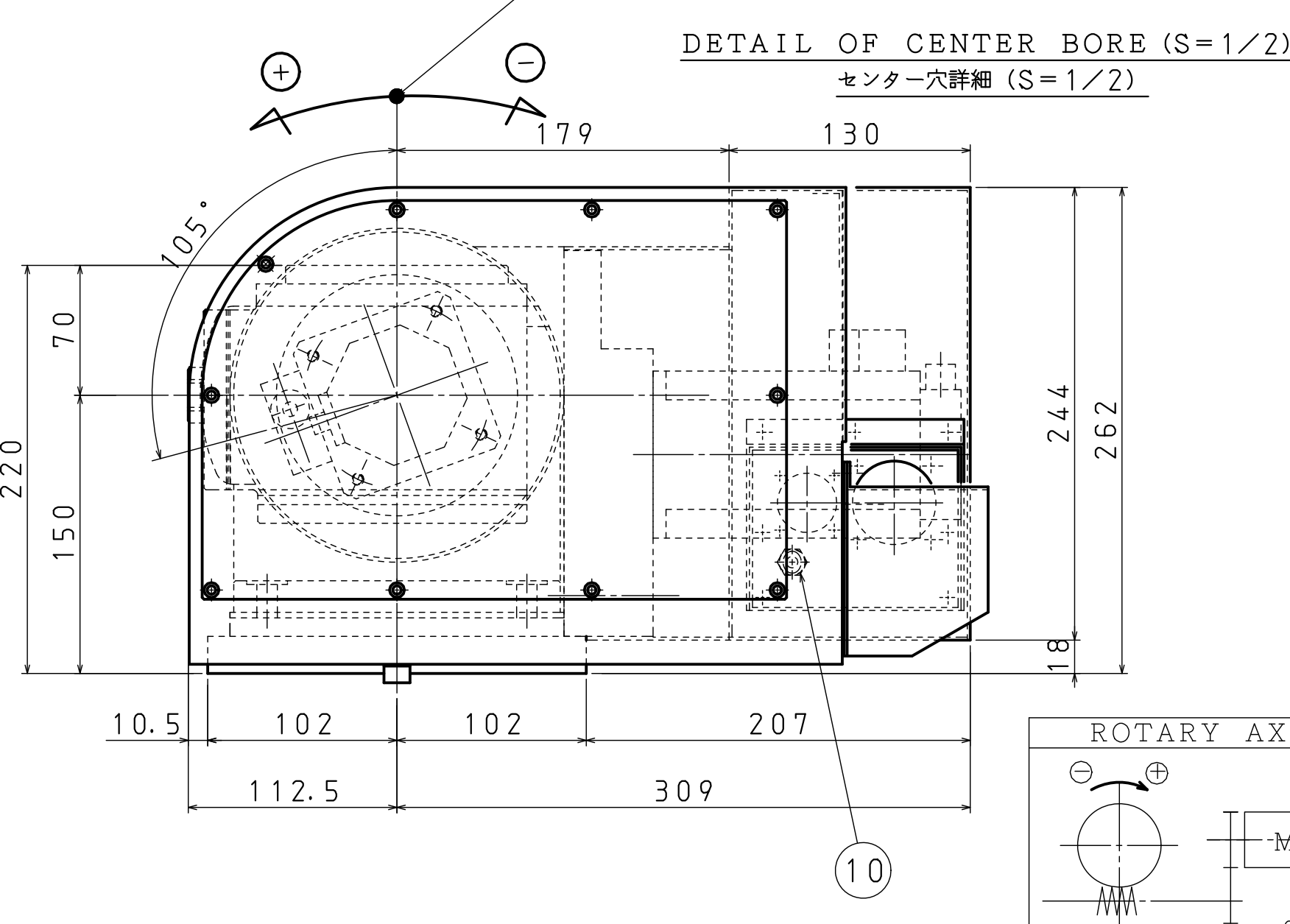
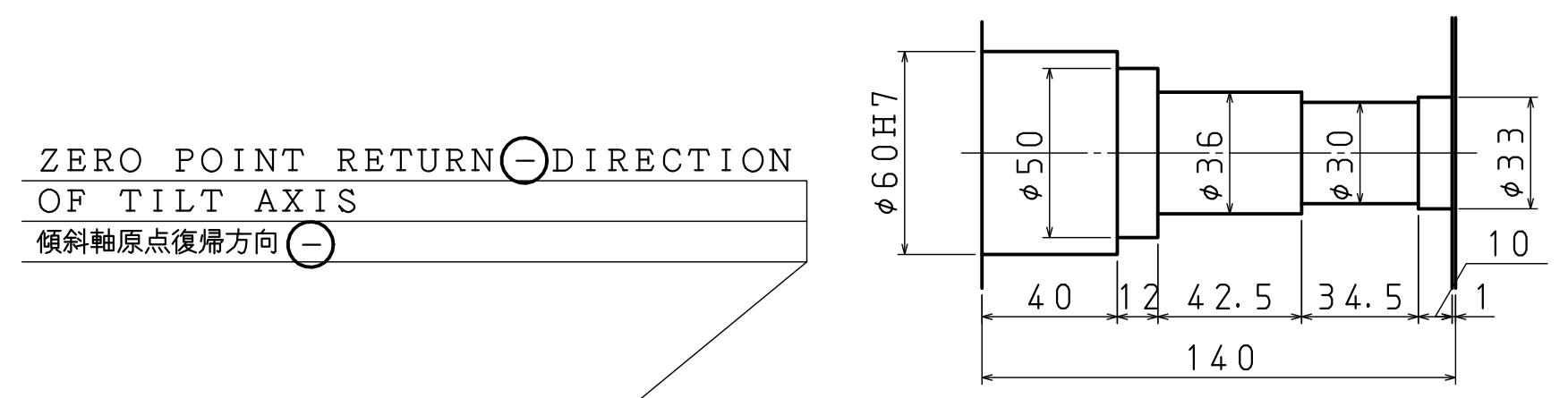




ROTARY AXIS (回転軸)			TILT AXIS (傾斜軸)		
1	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12	4	CLAMP AIR SUPPLY PORT クランプエア投入口 Rc1/4	7	OIL FILL PORT FOR BODY 本体給油口 M12
2	SIGHT GLASS FOR BODY オイルポット窓	5		8	SIGHT GLASS FOR BODY オイルポット窓
3	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/4	6		9	DRAIN PORT FOR BODY 本体排油口 Rc1/8
				10	CLAMP AIR SUPPLY PORT クランプエア投入口 Rc1/4



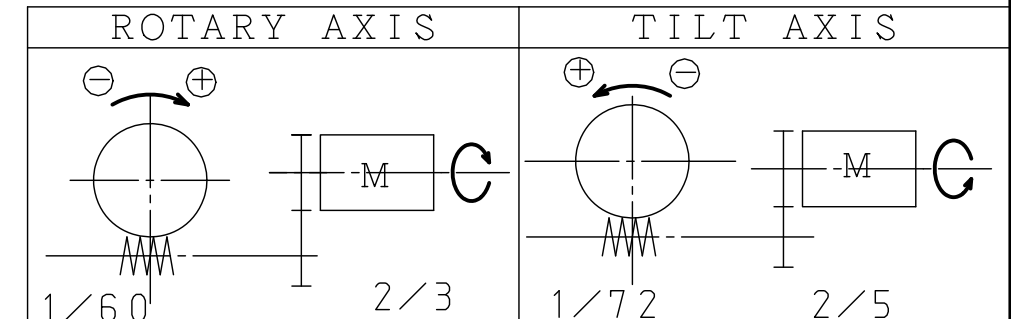
INCLUDED 2 SETS OF FITTING METAL
取付け金具 (各2セット)



DETAIL OF CENTER BORE (S=1/2)
センター穴詳細 (S=1/2)

SPECIFICATION (仕様)	
DIAMETER OF TABLE テーブル直径	φ105mm
DIAMETER OF SPINDLE HOLE スピンドル穴径	φ60H7mm
CENTER HEIGHT (90°) センタハイト	150mm
TABLE HEIGHT IN HORIZONTAL POSITION (0°) テーブル上面高さ	220mm
WIDTH OF T-SLOT テーブル溝巾	—
WIDTH OF GUIDE BLOCK ガイドブロック巾	14h7mm
TILT AXIS TRAVEL 傾斜角度範囲	0° ~ 105°
MAX LOAD (0° ~ 30°) 最大横載荷重	50kg
MAX LOAD (30° ~ 90°) 最大横載荷重	25kg
CLAMPING METHOD ブレーキ方式	PNEUMATIC 空圧
MIN INCREMENT 最小設定範囲	0.001°
NET WEIGHT 自重	115kg
ROTARY AXIS (回転軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	±30sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	21kgf・m 205N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	α2/5000i αiF2/5000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/90
RAPID SPEED テーブル回転速度	22.2rpm 22.2min ⁻¹
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.0006kg・cm・sec ² GD ² /4
	0.00006kg・m ²
TILT AXIS (傾斜軸)	
INDEXING ACCURACY 割出精度	60sec
CLAMPING TORQUE ブレーキトルク	31kgf・m 303N・m
SERVO MOTOR サーボモータ	α2/5000i αiF2/5000
TOTAL REDUCTION RATIO 総減速比	1/180
RAPID SPEED テーブル回転速度	11.1rpm 11.1min ⁻¹
INERTIA AT MOTOR SHAFT モータ軸換算イナーシャ	0.00083kg・cm・sec ² GD ² /4
	0.000084kg・m ²

KS-AX123R-FA114R/3
KS-AX123R-FA26T/2



KIND	TITLE	CUSTOMER		
	Tilting Rotary Table			
MACHINE MODEL	CODE NO.	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
	5AX-130FA	ODA	FUJIMOTO	YOSHIMOTO
SCALE	1/3 (1/2)	DIR-NAME		
DATE	2004/DEC/28	DRWG NO.	TCA-A4126/3	

NIKKEN KOSAKUSHO WORKS, LTD. ALL Rights Reserved